



COMUNE DI EMPOLI

CENTRO DI RESPONSABILITA': III

Settore III - Servizi Finanziari e Risorse Umane

Servizio Tributi

DETERMINAZIONE N 340 del 29/03/2023

Oggetto:

SOGGETTI AMMESSI AI BENEFICI IN MATERIA DI AGEVOLAZIONI SULLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2022. APPROVAZIONE ELENCO DOMANDE PER L'OTTENIMENTO DELLE AGEVOLAZIONI CONNESSE AL REDDITO ED INVIO ELENCHI AD ALIA SERVIZI AMBIENTALI SPA

LA DIRIGENTE

VISTI:

- il D. lgs. 267/2000, Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, successive modifiche e integrazioni, Tuel;
- il D. lgs. 118/2011, successive modifiche e integrazioni, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro Organismi;
- l'art. 107 del D. Lgs. n. 267/2000, secondo cui spettano ai dirigenti tutti i compiti, compresi l'adozione degli atti amministrativi che impegnano l'Ente verso l'esterno, di attuazione degli obiettivi e dei programmi adottati dagli organi politici, secondo le modalità stabilite dallo Statuto e dai Regolamenti comunali.
- lo Statuto Comunale ed i seguenti vigenti Regolamenti Comunali: Regolamento degli uffici-servizi; Regolamento sui controlli interni; Regolamento di Contabilità; Regolamento per la disciplina dei contratti;
- il Decreto del Sindaco n. 6 del 13/01/2023 con cui è stato conferito alla sottoscritta l'incarico di direzione del Settore "Servizi Finanziari e Risorse Umane";

RICHIAMATA la deliberazione consiliare n. 124 del 29/12/2022 con la quale è stato approvato il bilancio di previsione 2023-2025;

VISTA la proposta di determinazione del Responsabile del Procedimento, Dott. Alessio Ammannati, responsabile del Servizio Tributi, formulata in esito all'istruttoria dallo stesso condotta ai sensi dell'art. 6 della Legge n. 241/1990, trasmessa al sottoscritto Dirigente e conservata agli atti;

PRESO ATTO dell'attestazione resa dal Responsabile del procedimento, conservata agli atti, con la quale lo stesso ha attestato la completezza e correttezza dell'istruttoria e di non essere in conflitto di interesse, neppure potenziale, ai sensi di quanto disposto dell'art. 6 bis della Legge n. 241/1990;

RITENUTO che non sussistono motivi per discostarsi dalle risultanze dell'istruttoria condotta dal predetto responsabile del procedimento;

VISTA la seguente normativa:

- Legge n. 445 del 28.12.2000 "Testo Unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa";
- Legge 241 del 07.08.1990 "Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi";

- Decreto Legislativo n. 109 del 31.03.1998 “Definizione di criteri unificati di valutazione della situazione economica dei soggetti che richiedono prestazioni agevolate, a norma dell’art. 59, comma 51 della Legge 27/12/1997, n. 449, come modificato dal Decreto Legislativo n. 130 del 03.05.2000 e dal comma 344 dell’art. 1 della Legge 244/2007”;
- Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri n. 221 del 07.05.1999 “Regolamento concernente le modalità attuative e gli ambiti di applicazione dei criteri unificati di valutazione della situazione economica dei soggetti che richiedono prestazioni agevolate”;

RICORDATO che:

- il comma 639 dell’art. 1 della Legge 27/12/2013, n. 147, ha istituito, a decorrere dal 1° gennaio 2014, l’imposta unica comunale IUC composta dall’imposta municipale propria (IMU), dalla tassa sui rifiuti (TARI), e dal tributo su servizi indivisibili (TASI)
- il comma 738 dell’art. 1 della Legge 27/12/2019 n. 160 ha stabilito che “a decorrere dall’anno 2020, l’imposta unica comunale di cui all’art. 1 della Legge 27/12/2019, n. 160, ha stabilito che “a decorrere dall’anno 2020, l’imposta unica comunale di cui all’art. 1, comma 639, della Legge 27/12/2013, n. 147 è abolita, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI)”;

RILEVATO che l’art. 1 della legge 27/12/2013 n. 147, in materia TARI, riconosce a tale entrata natura tributaria;

RICORDATO che l’art. 1 della Legge 27/12/2013, n. 147, al

- comma 641 definisce come presupposto impositivo della TARI “il possesso o la detenzione, a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti suscettibili di produrre rifiuti urbani. Sono escluse dalla TARI le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili, non operative, e le aree comuni condominiali di cui all’art. 1117 del Codice Civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva”;
- comma 682 stabilisce che con regolamento da adottare ai sensi dell’art. 52 del D.lgs 15/12/1997, n.446, il Comune determina in materia TARI:
 1. i criteri di determinazione delle tariffe;
 2. la classificazione delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione rifiuti;
 3. la disciplina delle riduzioni tariffarie;
 4. la disciplina delle eventuali riduzioni ed esenzioni, che tengano conto altresì della capacità contributiva delle famiglie, anche attraverso l’applicazione dell’ISEE;
 5. l’individuazione di categorie di attività produttive di rifiuti speciali alle quali applicare, nell’obiettivo di delimitare le superfici ove tali rifiuti si formano, percentuali di riduzione rispetto all’intera superficie su cui l’attività viene svolta;

RICORDATO che, in conformità alle disposizioni normative in materia di TARI, il Comune di Empoli ha affidato la gestione del servizio di gestione integrata dei rifiuti e del tributo TARI ad Alia Servizi Ambientali Spa, soggetto aggiudicatario della gara di ATO Toscana Centro avente ad

oggetto: *“Procedura ristretta per l’affidamento in concessione del servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani e assimilati, ai sensi dell’art. 26 della L.R. Toscana n. 61/2007, dell’art. 202 del D.lgs. n. 152/2006 e dell’art. 25, comma 4, del D.L. n. 1/2012, comprensivo della realizzazione dei lavori strumentali”*;

VISTO il Regolamento TARI approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 51 del 30.07.2014, e successivamente modificato e integrato con deliberazioni n. 68 del 30.07.2015, n. 25 del 28.04.2016, n. 13 del 20.02.2017, n. 30 del 30.03.2018, n. 64 del 28.07.2020 e n. 67 del 30.06.2021;

VISTO il Piano Economico Finanziario Pluriennale del servizio di igiene urbana e gestione dei rifiuti 2022-2025, approvato da ATO Toscana Centro con Delibera dell'Assemblea dei Sindaci n. 7 del 23.05.2022 e per cui vi è stata presa d’atto da parte del Consiglio Comunale con deliberazione n. 41 del 30.05.2022;

VISTA la deliberazione del Consiglio Comunale n. 42 del 30.05.2022, avente ad oggetto *“Tassa sui Rifiuti (TARI) – Approvazione tariffe, agevolazioni e scadenze versamenti anno 2022”*;

DATO ATTO che l’art. 15 del Regolamento TARI dell’Ente stabilisce che *“Per le utenze domestiche che si trovino in una condizione di grave disagio sociale ed economico, rilevata dall’attestazione ISEE, può essere prevista la riduzione o l’esenzione dal pagamento della TARI, nei limiti di quanto stabilito annualmente con la deliberazione di determinazione della tariffa”*;

RICORDATO che la citata deliberazione n. 42 del 30.05.2022 ha definito la seguente manovra agevolativa per le utenze domestiche:

- stabilire, in conformità a quanto deliberato per l'anno 2021 e al regolamento comunale TARI, particolari riduzioni tariffarie di carattere economico-sociale a favore di singole categorie di utenti domestici che attestino livelli di ISEE o ISEE corrente entro fasce ritenute deboli e meritorie di sostegno da parte dell’Amministrazione Comunale, come di seguito indicato:
 - 1) nucleo familiare con indicatore ISEE fino a euro 5.000,00: esenzione da applicare sia alla parte fissa che alla parte variabile, commisurata esclusivamente alla tariffa prevista in caso di avvio al recupero;
 - 2) nucleo familiare con indicatore ISEE compreso tra euro 5.000,01 e euro 10.000,00: riduzione da applicare sia alla parte fissa che alla parte variabile, commisurata esclusivamente alla tariffa prevista in caso di avvio al recupero;

Le richieste per beneficiare delle citate riduzioni (per la sola abitazione di residenza) devono essere presentate a questa Amministrazione dai soggetti interessati (residenti nel Comune) entro e non oltre il 31.12.2022, termine perentorio;

DATO ATTO che nei termini suddetti risultano pervenute le seguenti domande di agevolazione:

- n. 219 per l’ottenimento dell’esenzione;
- n. 246 per l’ottenimento della riduzione del 30%;

DATO ATTO che le agevolazioni TARI sono finanziate da entrate di parte corrente, tali da garantire gli equilibri finanziari, secondo quanto previsto dall'art. 1, comma 660, della Legge 147/2013, istitutiva della TARI;

RAVVISATA la necessità e l'utilità di effettuare verifiche sulle domande di agevolazione TARI sia alla luce della normativa in materia di autocertificazione, sia in aderenza ai principi di controllo e razionalizzazione della spesa;

CONSIDERATO che il Servizio Tributi ha avviato e concluso le operazioni di controllo, come da documentazione agli atti dell'Ufficio;

DATO ATTO che il Comune di Empoli e per esso il Servizio Tributi, è tenuto a trasmettere ad Alia Servizi Ambientali Spa, in qualità di gestore del servizio raccolta e smaltimento rifiuti, nonché competente alla riscossione della relativa tariffa, l'elenco dei soggetti beneficiari;

DATO ATTO, altresì, che, con successiva determinazione dirigenziale, si provvederà ad impegnare la spesa relativa alle agevolazioni in oggetto a valere sul cap. 910002 "Agevolazione ISEE TARI" Tit. 1. Prog. 03 P.Fin. U 1.09.02.01.001, stanziato per € 70.000,00;

DETERMINA

Per quanto sopra premesso che qui si richiama e si approva:

1. di dare atto che le domande di agevolazione sulla Tassa sui Rifiuti (TARI) presentate per l'anno 2022 sono:
 - n. 219 per l'ottenimento dell'esenzione applicata integralmente sia alla parte fissa che alla parte variabile della TARI, commisurata esclusivamente alla tariffa prevista in caso di avvio al recupero, per nuclei familiari con valore ISEE fino ad euro 5.000,00;
 - n. 246 per l'ottenimento della riduzione del 30% sia alla parte fissa che alla parte variabile della TARI, commisurata esclusivamente alla tariffa prevista in caso di avvio al recupero, per nuclei familiari con valore ISEE compreso tra 5.000,01 e 10.000,00 euro;
2. di dare atto che, a seguito dei controlli eseguiti, le domande di agevolazione sulla Tassa sui Rifiuti (TARI) anno 2022 ammesse al beneficio risultano così suddivise per tipologia di agevolazione economica:
 - n. 210 per l'ottenimento dell'esenzione applicata integralmente sia alla parte fissa che alla parte variabile della TARI, commisurata esclusivamente alla tariffa prevista in caso di avvio al recupero, per nuclei familiari con valore ISEE fino a 5.000,00 euro;

- n. 232 per l'ottenimento della riduzione del 30% applicata integralmente sia alla parte fissa che alla parte variabile della TARI, commisurata esclusivamente alla tariffa prevista in caso di avvio al recupero, per nuclei familiari con valore ISEE compreso tra 5.000,01 e 10.000,00 euro;
3. di dare atto che a seguito dei controlli eseguiti, le domande di agevolazione sulla Tassa sui Rifiuti (TARI) non ammesse al beneficio risultano così suddivise per tipologia di agevolazione economica:
- n. 9 domande di esenzione;
 - n. 14 domande di riduzione del 30%

Le domande in questione sono state respinte con note del 28 febbraio 2023 prot. n. 14662, n. 14666, n. 14670, n. 14674, n.14680, n. 14692, n. 14693, n. 14694, n. 14696, n. 14697, n. 14698, n. 14700, n. 14701, n. 14702, n. 14703, n. 14704, n. 14706, n. 14707, n. 14708, n. 14709, n. 14715, n. 14716, n. 14717;

4. di approvare, conseguentemente alla conclusione dei controlli, l'elenco dei soggetti ammessi e non ai benefici in materia di agevolazioni TARI per l'anno 2022, che vengono conservati agli atti dell'Ufficio e qui non riportati quali allegati, per esclusivi motivi di privacy;
5. di inviare ad Alia Servizi Ambientali Spa, con sede in Via Baccio da Montelupo 52 Firenze, in qualità di gestore del servizio raccolta e smaltimento rifiuti, nonché competente alla riscossione della TARI, gli elenchi dei soggetti beneficiari di particolari forme di agevolazione di carattere economico sociale, di cui al punto precedente;
6. di dare atto che Alia Servizi Ambientali Spa provvederà ad applicare le agevolazioni sulla TARI per l'anno 2022, secondo le modalità di esenzione/riduzione fissate con deliberazione del Consiglio Comunale n. 42 del 30.05.2022 e in conformità alle previsioni del vigente Regolamento;
7. di dare atto che le particolari forme di agevolazione di carattere economico sociale sulla tariffazione TARI anno 2022, oggetto del presente atto, sono finanziate da entrate di parte corrente tali da garantire gli equilibri finanziari, ai sensi dell'art. 1, comma 660, della Legge 147/2013, istitutiva della TARI;
8. di dare atto che, con successiva determinazione, si provvederà ad impegnare la spesa relativa alle agevolazioni in oggetto a valere sul cap. 910002 "Agevolazione ISEE TARI" Tit. 1. Prog. 03 P.Fin. U 1.09.02.01.001, stanziato per € 70.000,00;
9. di dare atto che il Responsabile del Procedimento è il Dott. Alessio Ammannati, responsabile del Servizio Tributi, che ha istruito la proposta del presente provvedimento e che risponde della completezza dell'istruttoria e della regolarità delle fasi procedurali di sua competenza,
10. di attestare, ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. n. 267/2000, in conformità all'art. 6 del vigente Regolamento del Sistema Integrato dei Controlli Interni, che la formazione del presente atto è avvenuta nel rispetto degli obblighi di regolarità e correttezza dell'azione amministrativa e che non sussistono per il sottoscritto situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale, ai sensi dell'art. 6-bis della stessa L. 241/1990;

11. di provvedere alla pubblicazione del presente atto nel sito web istituzionale, sotto sezione “provvedimenti” di “Amministrazione Trasparente”, in relazione agli obblighi di pubblicazione previsti dagli articoli 23 del D. Lgs. n. 33/2013;

di trasmettere il presente atto al Servizio Tributi, al Servizio Ragioneria, ad Alia Servizi Ambientali Spa e, per conoscenza, alla Giunta Comunale.

Anno	Num.	Capitolo	Anno Comp.	Piano Fin	Descrizione	Soggetto	CIG	Importo

Empoli, 29/03/2023

Il Dirigente del Settore

BINI MICHELA / InfoCamere S.C.p.A.