



# COMUNE DI EMPOLI

---

**CENTRO DI RESPONSABILITA':** VII

U.O.C. Scuola e Sport

U.O.C. Scuola e Sport

**DETERMINAZIONE N**

984 del 05/08/2022

Oggetto:

ACCERTAMENTO CONTRIBUTO CITTA' METROPOLITANA – INCLUSIONE STUDENTI  
DISABILI SUPERIORI A.S. 2022/2023 – FONDI REGIONALI – PRIMA TRANCHE

## LA POSIZIONE ORGANIZZATIVA

### VISTI:

- il D. lgs. 267/2000, Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, successive modifiche e integrazioni, Tuel;
- il D. lgs. 118/2011, successive modifiche e integrazioni, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro Organismi;
- l'art. 107 del D.Lgs. n. 267/2000, secondo cui spettano ai dirigenti tutti i compiti, compresi l'adozione degli atti amministrativi che impegnano l'Ente verso l'esterno, di attuazione degli obiettivi e dei programmi adottati dagli organi politici, secondo le modalità stabilite dallo Statuto e dai Regolamenti comunali.
- lo Statuto Comunale ed i seguenti vigenti Regolamenti Comunali: Regolamento degli uffici-servizi; Regolamento sui controlli interni; Regolamento di Contabilità; Regolamento per la disciplina dei contratti;
- il decreto dirigenziale n. 84 del 30.06.2021 con cui è stato conferito alla sottoscritta l'incarico di Responsabile UOC "Scuola e Sport";

### RICHIAMATE:

- la deliberazione consiliare n. 130 del 30/12/2021 con la quale è stato approvato il bilancio di previsione 2022-2024;
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 264 del 30/12/2021 avente ad oggetto "Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024– assegnazione risorse ai dirigenti;

VISTA la proposta di determinazione del Responsabile del Procedimento, Dott.ssa Marina Rossi, P.O dell'UOC Scuola e Sport, formulata in esito all'istruttoria dallo stesso condotta ai sensi dell'art. 6 della Legge n. 241/1990;

PRESO ATTO dell'attestazione resa dal Responsabile del procedimento, conservata agli atti, con la quale lo stesso ha attestato la completezza e correttezza dell'istruttoria e di non essere in conflitto di interesse, neppure potenziale, ai sensi di quanto disposto dall'art. 6 bis della Legge n. 241/1990;

RITENUTO che non sussistono motivi per discostarsi dalle risultanze dell'istruttoria condotta dal predetto responsabile del procedimento;

### VISTI:

- la Legge Regionale 26 luglio 2002 n. 32 "Testo unico della normativa della Regione Toscana in materia di educazione, istruzione, orientamento, formazione professionale e lavoro";
- il Documento di economia e finanza regionale (DEFR) 2022, approvato con Deliberazione del Consiglio Regionale n. 73 del 27 luglio 2021, nonché la Nota di aggiornamento al Documento di Economia e Finanza regionale, DEFR 2022, approvata con deliberazione del Consiglio Regionale n.113 del 22 dicembre 2021 e integrata con la nota di aggiornamento DEFR 2022, approvata con Deliberazione del Consiglio regionale n. 34 del 1 giugno 2022, ed in particolare il Progetto regionale 12 "Successo scolastico, formazione di qualità ed educazione alla cittadinanza" obiettivo 1 "Favorire il successo scolastico";
- la deliberazione della Giunta Regionale n. 678 del 13/06/2022 "Interventi per l'inclusione scolastica degli studenti disabili iscritti alle scuole secondarie di II grado finalizzati al trasporto scolastico e all'assistenza: assegnazione di contributi alle Province e alla Città Metropolitana di Firenze per l'anno scolastico 2022/2023";
- il decreto della Regione Toscana n. 13958 del 08/07/2022 avente ad oggetto "DGR 678/2022 Interventi per l'inclusione scolastica degli studenti disabili iscritti alle scuole secondarie di II grado finalizzati al trasporto

scolastico e all'assistenza: assegnazione di contributi alle Province e alla Città Metropolitana di Firenze per l'anno scolastico 2022/2023. Impegno e liquidazione della prima tranche di risorse”;

- la determina dirigenziale della Città Metropolitana n. 1555 del 25/07/2022, con la quale si procede all'assegnazione, all'impegno e alla liquidazione della prima tranche dei fondi regionali per l'inclusione (trasporto e assistenza) studenti disabili delle scuole superiori a.s. 2022/2023 e allegati 1 e 2, dai quali risultano assegnate al Comune di Empoli € 14.045,33;

RITENUTO opportuno, pertanto, accertare la somma di € 14.045,33 che la Città Metropolitana trasferirà al Comune di Empoli;

## DETERMINA

Per quanto sopra premesso che qui si richiama e si approva

1- di prendere atto, come meglio specificato in premessa, che la Città Metropolitana ha assegnato al Comune di Empoli, con determina n. 1555 del 25/07/2022, la somma di € 14.045,33 per gli interventi di inclusione (trasporto e assistenza) degli studenti disabili iscritti alle scuole secondarie di II grado per l'anno scolastico 2022/2023;

2- di accertare la somma di € 14.045,33 attribuita al Comune di Empoli dalla Città Metropolitana con l'atto sopra menzionato (Tit. 2 Tip. 0101 Cat. 02 cap. 0220807);

3- di attestare, ai sensi dell'art. 147 bis del D.Lgs. n. 267/2000, in conformità all'art. 6 del vigente Regolamento del Sistema Integrato dei Controlli Interni, che la formazione del presente atto è avvenuta nel rispetto degli obblighi di regolarità e correttezza dell'azione amministrativa e che non sussistono per il sottoscritto situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale, ai sensi dell'art. 6-bis della stessa L. 241/1990;

4- di provvedere alla pubblicazione del presente atto nel sito web istituzionale, sotto sezione “provvedimenti” di “Amministrazione Trasparente”, in relazione agli obblighi di pubblicazione previsti dagli articoli 23 del D.Lgs. n. 33/2013;

5- di trasmettere il presente atto al Servizio Ragioneria e, per conoscenza, alla Giunta comunale.

Di dare atto che l'imputazione contabile di quanto disposto nel presente atto è esposta nella tabella allegata che ne forma parte integrante e sostanziale

Anno	Num.	Capitolo	Anno Comp.	Piano Fin	Descrizione	Soggetto	CIG	Importo	
E	2022	841	20101.02.0220807	2022	E.2.01.01.02.004	TRASFERIMENTI DA CITTA' METROPOLITANA PER ASSISTENZA SOCIO EDUCATIVA E TRASPORTO HANDICAP SCUOLE SUPERIORI - S 988204	CITTA' METROPOLITANA DI FIRENZE		14.045,33

**Empoli, 05/08/2022**

**La Responsabile P.O.**

**ROSSI MARINA / ArubaPEC S.p.A.**

