



# COMUNE DI EMPOLI

---

**CENTRO DI RESPONSABILITA':** V

Settore V - Affari Generali e Istituzionali

Segreteria del Sindaco

**DETERMINAZIONE N**

732 del 20/06/2022

Oggetto:

ASSOCIAZIONE SAFARI NJEMA - EROGAZIONE DI UN CONTRIBUTO PER IL PROGETTO  
"DOVE HAI PRESO IL TUO COLTAN?" - IMPEGNO DI SPESA.

## LA DIRIGENTE

### VISTI:

- il D. lgs. 267/2000, Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, successive modifiche e integrazioni, Tuel;
- il D. lgs. 118/2011, successive modifiche e integrazioni, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro Organismi;
- l'art. 107 del D.Lgs. n. 267/2000, secondo cui spettano ai dirigenti tutti i compiti, compresi l'adozione degli atti amministrativi che impegnano l'Ente verso l'esterno, di attuazione degli obiettivi e dei programmi adottati dagli organi politici, secondo le modalità stabilite dallo Statuto e dai Regolamenti comunali.
- lo Statuto Comunale ed i seguenti vigenti Regolamenti Comunali: Regolamento degli uffici-servizi; Regolamento sui controlli interni; Regolamento di Contabilità; Regolamento per la disciplina dei contratti;
- il decreto del Sindaco n. 47 del 29/05/2019 con cui è stato conferito alla sottoscritta l'incarico di direzione del Settore V – Affari Generali e Istituzionali;

### Richiamate:

- la deliberazione consiliare n. 129 del 30/12/2021 con la quale è stato approvato il Documento Unico di programmazione DUP 2022-2024;
- la deliberazione consiliare n. 130 del 30/12/2021 con la quale è stato approvato il bilancio di previsione 2022-2024;
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 264 del 30/12/2021 con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024 – assegnazione risorse ai dirigenti;
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 75 del 20/04/2022 con la quale è stato adottato il Piano Triennale della Prevenzione della Corruzione e della Trasparenza 2022/2024 (PTPCT);

Viste le istanze presentate (prot. 0027007/2022, prot. 0027008/2022 e prot. 0031963/2022) dal rappresentante legale dell'associazione "Safari Njema", con sede in Empoli, via di Cortenuova 31, CF 91035990489, con la quale viene richiesto un contributo per il progetto "Dove hai preso il tuo Coltan?";

Visto che il progetto dell'Associazione, fondata e promossa da giovani ragazzi e ragazze del comune di Empoli interessati alle minoranze ed a "chi non ha voce", in particolare verso i popoli e le zone del mondo economicamente sfruttate o comunque sottoposte ad esportazioni e processi intensivi di minerali e risorse preziose;

Visto altresì che l'attuale situazione economica mondiale ha reso quanto più attuale che mai il tema della equa distribuzione delle risorse minerarie e naturali, a prezzi corretti e senza lo sfruttamento dei lavoratori;

Considerato altresì che l'associazione richiedente, anche se fondata da pochi anni, ha elaborato ed ideato campagne e momenti di aggregazione di notevole interesse e che hanno richiamato, in particolare, giovani di tutto il comune e delle zone limitrofe;

Considerato che i fini di tali attività sono riconducibili a quelli del Comune di Empoli e la stessa viene esercitata, in via mediata, dall'associazione "Safari Njema", piuttosto che direttamente e rappresenta una modalità alternativa di erogazione del servizio pubblico e non una forma di promozione dell'immagine dell'amministrazione comunale;

Ritenuto quindi opportuno erogare un contributo economico al fine di sostenere il progetto "Dove hai preso il tuo Coltan?";

Richiamato l'art. 12 della legge 7 agosto 1990 n. 241;

Considerato che la domanda e la relativa documentazione risultano conformi e rispettano i criteri e le modalità stabiliti con:

1. Regolamento Comunale per gli interventi del Comune nei settori economico, sociale, culturale e sportivo, approvato dal Consiglio Comunale con delibera n. 369 del 19.11.1990;
2. Regolamento Comunale per i rapporti con l'associazionismo (artt. 29 e 30 dello Statuto Comunale), approvato dal Consiglio Comunale con delibera n. 131 del 17.10.2002 modificato con delibera di Consiglio Comunale n.93 del 22/12/2008;

Richiamato l'articolo 57 comma 2 del D.L. 124/2019 convertito in Legge 19 dicembre 2019, n. 157 e dato atto che il contributo è erogato per la realizzazione di attività di interesse della collettività e comunque rientranti nei compiti del Comune, anche sulla base del principio di sussidiarietà ex art. 118 della Costituzione;

Dato atto del rispetto di quanto stabilito dall'art. 26, del D. Lgs. 14/03/2013, n. 33, "Obblighi di pubblicazione degli atti di concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi e attribuzione di vantaggi economici a persone fisiche ed enti pubblici e privati", così come precisato con Delibera n. 59 del 15/07/2013 dalla Commissione indipendente per la Valutazione la Trasparenza e l'Integrità delle amministrazioni pubbliche;

Ritenuto per quanto sopra, di concedere all'associazione "Safari Njema", con sede in Empoli, via di Cortenuova 31, CF 91035990489, un contributo di € 5.000,00, per la realizzazione del progetto "Dove hai preso il tuo Coltan?", come meglio disposto nell'Atto di Indirizzo della Giunta Comunale n. 230 del giorno 8 giugno 2022;

## DETERMINA

Per quanto sopra premesso che qui si richiama e si approva:

1. di impegnare, per i motivi espressi in narrativa, la somma complessiva di € 5.000,00 da erogare, quale contributo, in favore dell'associazione "Safari Njema", con sede in Empoli, via di Cortenuova 31, CF 91035990489, per la realizzazione del progetto "Dove hai preso il tuo Coltan?", come meglio disposto nell'Atto di Indirizzo della Giunta Comunale n. 230 del giorno 8 giugno 2022;
2. di impegnare, secondo i principi di cui al D. Lgs. 118/2011, la spesa suddetta di complessivi € 5.000,00 sul bilancio di previsione 2022-2024, imputandola, sulla base dell'esigibilità sopra indicata, agli esercizi e capitoli indicati nella tabella in calce;
3. di subordinare il pagamento del contributo all'acquisizione delle dichiarazioni previste dalle vigenti norme regolamentari e della presentazione di una dettagliata relazione circa l'attività svolta e le spese sostenute dall'associazione "Safari Njema";
4. di dare atto che, ai sensi dell'articolo 183, comma 8, del Tuel, la spesa di cui al presente atto è compatibile con gli stanziamenti di bilancio e con le vigenti regole di finanza pubblica;
5. di dare atto che - ai sensi dell'art. 183, comma 7, del Tuel - la presente determinazione diviene esecutiva con l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, da parte del Responsabile del servizio finanziario;
6. di attestare, ai sensi dell'art. 147 bis del D.Lgs. n. 267/2000, in conformità all'art. 6 del vigente Regolamento del Sistema Integrato dei Controlli Interni, che la formazione del presente atto è avvenuta nel rispetto degli obblighi di regolarità e correttezza dell'azione amministrativa e che non sussistono per il sottoscritto situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale, ai sensi dell'art. 6-bis della stessa L. 241/1990;

7. di provvedere alla pubblicazione del presente atto nel sito web istituzionale, sotto sezione "provvedimenti" di "Amministrazione Trasparente", in relazione agli obblighi di pubblicazione previsti dagli articoli 23 del D.Lgs. n. 33/2013;
8. di trasmettere il presente atto al Servizio Ragioneria e, per conoscenza, alla Giunta comunale.

Di dare atto che l'imputazione contabile di quanto disposto nel presente atto è esposta nella tabella allegata che ne forma parte integrante e sostanziale

Anno	Num.	Capitolo	Anno Comp.	Piano Fin	Descrizione	Soggetto	CIG	Importo
U	2022	2002	12081.04.0367506	2022	U.1.04.04.01.001	CONTRIBUTI AD ASSOCIAZIONI - AVANZO DISP.	ASSOCIAZIONI E SAFARI NJEMA	5.000,00

**Empoli, 20/06/2022**

Il Segretario Generale

**RITA CIARDELLI / ArubaPEC S.p.A.**