

**PROCEDURA APERTA - SOPRA SOGLIA - EX ART 2 COMMA 2 DEL DL 76/2020 (convertito con legge 120/2020 e modificato dal DL 77/2021)**

**PER L’AFFIDAMENTO DI SERVIZI SCOLASTICI VARI**

**TABELLA COSTRUZIONE BASE D’ASTA al netto di IVA (BASE ANNUA)**

|   | Voce di costo  | CCNL         | N. operatori | Livello | Costo orario | Monte ore annuo                       | Costo totale annuo netto |
|---|--|--------------|--------------|---------|--------------|---------------------------------------|--------------------------|
| A | Educatore non qualificato                                      | Coop Sociali | 67           | D1      | 19,15        | 59.397                                | 1.149.651,10             |
|   | Educatore non qualificato per scuole infanzia (centro Zerosei) |              |              |         |              | 637                                   |                          |
|   |  |              |              |         |              | <b>Totale</b><br><b><u>60.034</u></b> |                          |
| B | Educatore qualificato assistenza disabili sensoriali           | Coop Sociali | 2            | D2      | 20,25        | <b>518</b>                            | 10.489,50                |

|   |  |              |       |    |       |               |            |
|---|--|--------------|-------|----|-------|---------------|------------|
| C | Referente tecnico (partecipazione ai PEI/GLH e rapporti con le scuole)   |              | 1     | D1 | 19,15 | <b>600</b>    | 11.490,00  |
| D | Personale addetto al pre scuola  | Coop Sociali | 22/16 | A2 | 15,94 | <b>3.114</b>  | 49.637,16  |
| E | Autisti conducente mezzi per trasporto pasti   | Coop Sociali | 3     | B1 | 16,75 | <b>3.166</b>  | 53.030,50  |
| F | Magazziniere   | Coop Sociali | 1     | C1 | 18,04 | <b>1.245</b>  | 22.459,80  |
| G | Personale addetto al supporto nella preparazione pasti/ nello sporzionamento e somministrazione pasti, pulizie centro cottura e refettori periferici | Coop Sociali | 77    | A2 | 15,94 | <b>43.883</b> | 699.495,02 |
| H | Acquisto materiale (detergenti/ detersivi/ tovagliette/tovagliolo)   |              |       |    |       |               | 25.0000,00 |
| I | Costi sicurezza (come da   |              |       |    |       |               | 1.000,00   |

|   |                                      |  |  |  |  |  |                          |
|---|--------------------------------------|--|--|--|--|--|--------------------------|
|   | DUVRI)                               |  |  |  |  |  |                          |
| L | <b>COSTO NETTO<br/>ANNUO APPALTO</b> |  |  |  |  |  | <b>Euro 2.022.253,08</b> |

### CONTEGGI ULTERIORI

|   |   |                          |
|---|---|--------------------------|
| M | <b>COSTO Appalto anni 3 (Riga L x 3)</b>  | <b>Euro 6.066.759,24</b> |
| N | COSTI GENERALI E UTILE D'IMPRESA (per un triennio)  | Euro 120.000,00          |
| O | <b>BASE D'ASTA (anni 3)</b>   | <b>EURO 6.186.759,24</b> |
| P | <b>OPZIONE Rinnovo (ulteriori anni 3)</b>   | <b>Euro 6.186.759,24</b> |
| Q | Assistenza disabili centri estivi cartellone verde azzurro 2022<br><br>(pacchetto di 2773 ore all'anno di personale con livello C1) | <b>Euro 50.000,00</b>    |

|          |   |                           |
|----------|---|---------------------------|
| <b>R</b> | Assistenza disabili centri estivi cartellone verde azzurro 2023<br><br>(pacchetto di 2773 ore all'anno di personale con livello C1) | <b>Euro 50.000,00</b>     |
| <b>S</b> | Assistenza disabili centri estivi cartellone verde azzurro 2024<br><br>(pacchetto di 2773 ore all'anno di personale con livello C1) | <b>Euro 50.000,00</b>     |
| <b>T</b> | Assistenza disabili centri estivi cartellone verde azzurro 2025<br><br>(pacchetto di 2773 ore all'anno di personale con livello C1) | <b>Euro 50.000,00</b>     |
| <b>U</b> | Assistenza disabili centri estivi cartellone verde azzurro 2026<br><br>(pacchetto di 2773 ore all'anno di personale con livello C1) | <b>Euro 50.000,00</b>     |
| <b>V</b> | Assistenza disabili centri estivi cartellone verde azzurro 2027<br><br>(pacchetto di 2773 ore all'anno di personale con livello C1) | <b>Euro 50.000,00</b>     |
|          | <b>TOTALE valore complessivo gara netto</b>   | <b>Euro 12.673.518,50</b> |