



# COMUNE DI EMPOLI

---

**CENTRO DI RESPONSABILITA':** VII

U.O.C. Scuola e Sport

U.O.C. Scuola e Sport

**DETERMINAZIONE N** 971 del 03/08/2022

Oggetto:

CONTRIBUTO ASSOCIATIVO AL CENTRO STUDI BRUNO CIARI ANNO 2022 – IMPEGNO DI SPESA E LIQUIDAZIONE

## LA POSIZIONE ORGANIZZATIVA

VISTI:

- il D. lgs. 267/2000, Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, successive modifiche e integrazioni, Tuel;
- il D. lgs. 118/2011, successive modifiche e integrazioni, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro Organismi;
- l'art. 107 del D.Lgs. n. 267/2000, secondo cui spettano ai dirigenti tutti i compiti, compresi l'adozione degli atti amministrativi che impegnano l'Ente verso l'esterno, di attuazione degli obiettivi e dei programmi adottati dagli organi politici, secondo le modalità stabilite dallo Statuto e dai Regolamenti comunali.
- lo Statuto Comunale ed i seguenti vigenti Regolamenti Comunali: Regolamento degli uffici-servizi; Regolamento sui controlli interni; Regolamento di Contabilità; Regolamento per la disciplina dei contratti;
- il decreto dirigenziale n. 84 del 30.06.2021 con cui è stato conferito alla sottoscritta l'incarico di Responsabile UOC "Scuola e Sport";

RICHIAMATE altresì:

- la deliberazione consiliare n. 130 del 30/12/2021 con la quale è stato approvato il bilancio di previsione 2022-2024;
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 264 del 30/12/2021 avente ad oggetto "Piano Esecutivo di Gestione 2022-2024 – assegnazione risorse ai dirigenti;

VISTA la proposta di determinazione del Responsabile del Procedimento, Dott.ssa Marina Rossi, P.O. dell'U.O. Scuola e Sport, formulata in esito all'istruttoria dallo stesso condotta ai sensi dell'art. 6 della Legge n. 241/1990;

PRESO ATTO dell'attestazione resa dal Responsabile del procedimento, conservata agli atti, con la quale lo stesso ha attestato la completezza e correttezza dell'istruttoria e di non essere in conflitto di interesse, neppure potenziale, ai sensi di quanto disposto dall'art. 6 bis della Legge n. 241/1990;

RITENUTO che non sussistono motivi per discostarsi dalle risultanze dell'istruttoria condotta dal predetto responsabile del procedimento;

Considerato che il Centro Studi "Bruno Ciari" è un'associazione di Comuni del Circondario Empolese Valdelsa con finalità di ricerca, sperimentazione e aggiornamento nelle materie a carattere educativo-formativo di competenza degli Enti locali di cui il Comune di Empoli fa parte;

CONSIDERATO inoltre che questa Amministrazione deve erogare il contributo associativo così come previsto agli artt. 5 e 6 dello statuto dell'Associazione, che da anni è stato fissato in € 0,41 ad abitante, e visto che alla data del 31 dicembre 2021 per il Comune di Empoli risultano 48.242 abitanti, deve versarsi quindi un contributo da 20.000,00 euro;

VISTI il bilancio consuntivo 2021 e il bilancio di previsione 2022 presentati dal Centro Studi Bruno Ciari, accompagnati dalla relazione elaborata del Revisore unico dei conti, tutti agli atti del servizio Scuola e R refezione;

CONSIDERATO CHE la somma del contributo ordinario associativo per il Comune di Empoli ammonta ad € 20.000,00 euro;

PRESO ATTO CHE ad oggi non si è provveduto ad erogare il contributo previsto per il finanziamento delle attività per il 2022;

RITENUTO opportuno, pertanto, provvedere ad impegnare e liquidare la somma spettante al Comune di Empoli di € 20.000,00 euro;

### DETERMINA

Per quanto sopra premesso che qui si richiama e si approva

- 1) Di prendere atto che questa Amministrazione deve erogare il contributo associativo al Centro Studi "Bruno Ciari" - così come previsto agli artt. 5 e 6 dello statuto dell'Associazione - per l'anno 2022;
- 2) Di prendere atto che per il Comune di Empoli il contributo associativo per l'anno 2022 ammonta a € 20.000,00;
- 3) Di impegnare, secondo i principi di cui al D. Lgs. 118/2011, la spesa suddetta di Euro 20.000,00 sul bilancio di previsione 2022-2024, imputandola agli esercizi e capitoli indicati nella tabella in calce, nonché di liquidare detto contributo associativo;
- 4) Di dare atto che, ai sensi dell'articolo 183, comma 8, del Tuel, la spesa di cui al presente atto è compatibile con gli stanziamenti di bilancio e con le vigenti regole di finanza pubblica;
- 5) Di dare atto che - ai sensi dell'art. 183, comma 7, del Tuel - la presente determinazione diviene esecutiva con l'apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, da parte del Responsabile del servizio finanziario;
- 6) Di dare atto che - ai sensi dell'art. 191, comma 1, del Tuel - gli impegni di cui alla presente determinazione saranno comunicati all'affidatario/beneficiario contestualmente all'ordinazione della prestazione, ai fini dell'inserimento degli stessi nella successiva fattura o documento di spesa;
- 7) Di attestare, ai sensi dell'art. 147 bis del D.Lgs. n. 267/2000, in conformità all'art. 6 del vigente Regolamento del Sistema Integrato dei Controlli Interni, che la formazione del presente atto è avvenuta nel rispetto degli obblighi di regolarità e correttezza dell'azione amministrativa e che non sussistono per il sottoscritto situazioni di conflitto di interesse, anche potenziale, ai sensi dell'art. 6-bis della stessa L. 241/1990;
- 8) Di provvedere alla pubblicazione del presente atto nel sito web istituzionale, sotto sezione "provvedimenti" di "Amministrazione Trasparente", in relazione agli obblighi di pubblicazione previsti dagli articoli 23 del D.Lgs. n. 33/2013;
- 9) **Di trasmettere il presente atto al Servizio Ragioneria e, per conoscenza, alla Giunta Comunale.**

Di dare atto che l'imputazione contabile di quanto disposto nel presente atto è esposta nella tabella allegata che ne forma parte integrante e sostanziale

|   | Anno | Num. | Capitolo         | Anno Comp. | Piano Fin        | Descrizione                              | Soggetto                 | CIG | Importo   |
|---|------|------|------------------|------------|------------------|------------------------------------------|--------------------------|-----|-----------|
| U | 2022 | 2337 | 04061.04.0591001 | 2022       | U.1.04.04.01.001 | CONTRIBUTO CENTRI STUDI PEDAGOGICI CIARI | CENTRO STUDI BRUNO CIARI |     | 20.000,00 |

**Empoli, 03/08/2022**

**La Responsabile P.O.**

**ROSSI MARINA / ArubaPEC S.p.A.**

