

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

NOTE GENERALI

Tutte le misure e le quote dovranno essere preventivamente controllate dall'ispettore in fase di collaudi, non è ammesso, per quanto non specificato, il rinnovo di Capilavoro Speciale. L'adempimento delle prescrizioni tecniche obbligatorie di progetto.

STRUTTURE IN C.A. - IMPIANTO E SPALE

CALCESTRUZZO

- Classe di resistenza
- Magrone C40/50 (Rk 30MPa)
- Magrone C45/55 (Rk 35MPa)
- Paraghisa spalle C35/45 (Rk 45MPa)
- Evoluzione spalle C35/45 (Rk 45MPa)
- Bagnoli spalle C35/45 (Rk 45MPa)
- Sella di impianto C35/45 (Rk 45MPa)
- Cordoli impianto C35/45 (Rk 45MPa)
- Sella di montaggio ponte C35/45 (Rk 45MPa)

Tipologie di cemento: CEM II

Aggregati:

- Aggregato normale, naturale (di origine minerale), dimensione nominale 0-20 mm (Dmax = 20 mm), contenuto in UH 100%
- Classe di consistenza: S4
- Classe di durata: L4
- Magrone M0
- Pulvisi spalle X4
- Paraghisa spalle X4
- Evoluzione spalle X4
- Bagnoli X4
- Sella di impianto X4, M1
- Cordoli impianto X4, M1
- Sella di montaggio ponte X4, M3
- Classe di contenuto in idrossi: C1 0,60
- Rapporto A/C max: 0,50
- Dosaggio min cemento: 340 kg/m³
- Volume di acqua di benzilene: $w_{b,1}$
- Copriferro normale: 35 mm
- Acciaio in barre da c. B450 C

H_h/M_h > 1,15

REQUISITI MATERIALI

I materiali per uso strutturale devono essere conformi al regolamento Progetti da Costruzione (CPR 30/2013).

Compilazione certificato pre-costruzione:

Certificato del controllo del processo di produzione (PQP) rilasciato da organismo terzo autorizzato dal Ministero delle Infrastrutture (vedi punto 11.2.8 del DM 17/01/18

Prescrizioni relative ai calcestruzzi confezionati con processo industrializzato).

Documenti di trasporto (D 011) di consegna in cantiere, comprendenti opuntioni tecniche sugli estremi del certificato PQ (vedi punto 11.2.8 del DM 17/01/18 Prescrizioni relative ai calcestruzzi confezionati con processo industrializzato).

Disponibilità di una relazione di qualità che mai debba essere utilizzata presso il cantiere di costruzione, con i controlli di resistenza, consistenza e massa volumica (vedi punto 11.3 del DM 17/01/18) e valutazione preliminare della resistenza).

Disponibilità di documentazione atta ad attestare l'identificazione, la rintracciabilità e la certificazione di documentazione (mix (aggregati, cementi, additivi)).

Disponibilità di rapporti di produzione atti a garantire le percentuali di idratazione sui dosaggi delle forniture reali in cantiere (vedesi contenuti linee guida certificazione PQ).

Disponibilità di documentazione atta ad attestare il controllo di conformità (reso in cantiere presso l'impianto di pre-costruzione) (vedesi contenuti linee guida certificazione PQ).

Sua cura del responsabile di cantiere dell'impresa, assicurata mantenere un adeguato controllo preventivo, la localizzazione dei punti, gli estremi dei campioni prelevati e degli esiti di prova di laboratorio (vedesi prescrizioni del capitolo speciale 01/punto).

POSA IN OPERA E PROCESSO DI MANTENIMENTO

Il processo di maturazione e posa dovrà avvenire in accordo alle disposizioni della norma UNI EN 12607-1:2001 ed alle "Linee guida per la messa in opera del calcestruzzo strutturale e per la valutazione delle caratteristiche meccaniche del calcestruzzo" pubblicate dal Servizio Tecnico Centrale dei Lavori Pubblici.

Se non fosse di origine certificata, la cementazione o il sistema per la preparazione unida del calcestruzzo dovrà essere verificato in laboratorio, secondo le norme UNI EN 12607-1:2001 e UNI EN 12607-2:2001.

Il materiale destinato per il mantenimento costante dell'umidità o con metodo di equivalenti deve rimanere in opera per almeno 67 giorni.

NOTE GENERALI

I capifiori, i minili, dovranno essere adeguatamente garantiti con l'impiego di appalti distanzianti.

Durante le fasi costruttive e di posa delle barre di acciaio, dovrà essere approntato un apposito controllo di qualità che preveda anche la verifica delle coperture.

La sovrapposizione minima per le armature, dove non diversamente indicato, deve essere almeno 35 diametri.

LASTE PREBESALTE

Le lastre vengono realizzate su casseri autoportanti marcati CE - UNI EN 13050:2012. Classe di resistenza: C35/45 (Rk 45MPa)

Classe di durabilità: X4

Classe di contenuto in idrossi: C10,40

Rapporto A/C max: 0,50

Dosaggio min cemento: 340 kg/m³

Acciaio in barre da c. B450 C

Copri ferro Min. Nette: 40 mm

H_h/M_h > 1,15

Il profilo longitudinali delle travi prevede una conformità di montaggio, funzione dei

Le giunzioni dei corsi delle travi principali sono previste saldate a completo profilo;

Le saldature sono eseguite secondo le norme UNI EN 10027-1:2008, UNI EN 10027-2:2008, UNI EN 10027-3:2008, UNI EN 10027-4:2008, UNI EN 10027-5:2008, UNI EN 10027-6:2008, UNI EN 10027-7:2008, UNI EN 10027-8:2008, UNI EN 10027-9:2008, UNI EN 10027-10:2008, UNI EN 10027-11:2008, UNI EN 10027-12:2008, UNI EN 10027-13:2008, UNI EN 10027-14:2008, UNI EN 10027-15:2008, UNI EN 10027-16:2008, UNI EN 10027-17:2008, UNI EN 10027-18:2008, UNI EN 10027-19:2008, UNI EN 10027-20:2008, UNI EN 10027-21:2008, UNI EN 10027-22:2008, UNI EN 10027-23:2008, UNI EN 10027-24:2008, UNI EN 10027-25:2008, UNI EN 10027-26:2008, UNI EN 10027-27:2008, UNI EN 10027-28:2008, UNI EN 10027-29:2008, UNI EN 10027-30:2008, UNI EN 10027-31:2008, UNI EN 10027-32:2008, UNI EN 10027-33:2008, UNI EN 10027-34:2008, UNI EN 10027-35:2008, UNI EN 10027-36:2008, UNI EN 10027-37:2008, UNI EN 10027-38:2008, UNI EN 10027-39:2008, UNI EN 10027-40:2008, UNI EN 10027-41:2008, UNI EN 10027-42:2008, UNI EN 10027-43:2008, UNI EN 10027-44:2008, UNI EN 10027-45:2008, UNI EN 10027-46:2008, UNI EN 10027-47:2008, UNI EN 10027-48:2008, UNI EN 10027-49:2008, UNI EN 10027-50:2008, UNI EN 10027-51:2008, UNI EN 10027-52:2008, UNI EN 10027-53:2008, UNI EN 10027-54:2008, UNI EN 10027-55:2008, UNI EN 10027-56:2008, UNI EN 10027-57:2008, UNI EN 10027-58:2008, UNI EN 10027-59:2008, UNI EN 10027-60:2008, UNI EN 10027-61:2008, UNI EN 10027-62:2008, UNI EN 10027-63:2008, UNI EN 10027-64:2008, UNI EN 10027-65:2008, UNI EN 10027-66:2008, UNI EN 10027-67:2008, UNI EN 10027-68:2008, UNI EN 10027-69:2008, UNI EN 10027-70:2008, UNI EN 10027-71:2008, UNI EN 10027-72:2008, UNI EN 10027-73:2008, UNI EN 10027-74:2008, UNI EN 10027-75:2008, UNI EN 10027-76:2008, UNI EN 10027-77:2008, UNI EN 10027-78:2008, UNI EN 10027-79:2008, UNI EN 10027-80:2008, UNI EN 10027-81:2008, UNI EN 10027-82:2008, UNI EN 10027-83:2008, UNI EN 10027-84:2008, UNI EN 10027-85:2008, UNI EN 10027-86:2008, UNI EN 10027-87:2008, UNI EN 10027-88:2008, UNI EN 10027-89:2008, UNI EN 10027-90:2008, UNI EN 10027-91:2008, UNI EN 10027-92:2008, UNI EN 10027-93:2008, UNI EN 10027-94:2008, UNI EN 10027-95:2008, UNI EN 10027-96:2008, UNI EN 10027-97:2008, UNI EN 10027-98:2008, UNI EN 10027-99:2008, UNI EN 10027-100:2008, UNI EN 10027-101:2008, UNI EN 10027-102:2008, UNI EN 10027-103:2008, UNI EN 10027-104:2008, UNI EN 10027-105:2008, UNI EN 10027-106:2008, UNI EN 10027-107:2008, UNI EN 10027-108:2008, UNI EN 10027-109:2008, UNI EN 10027-110:2008, UNI EN 10027-111:2008, UNI EN 10027-112:2008, UNI EN 10027-113:2008, UNI EN 10027-114:2008, UNI EN 10027-115:2008, UNI EN 10027-116:2008, UNI EN 10027-117:2008, UNI EN 10027-118:2008, UNI EN 10027-119:2008, UNI EN 10027-120:2008, UNI EN 10027-121:2008, UNI EN 10027-122:2008, UNI EN 10027-123:2008, UNI EN 10027-124:2008, UNI EN 10027-125:2008, UNI EN 10027-126:2008, UNI EN 10027-127:2008, UNI EN 10027-128:2008, UNI EN 10027-129:2008, UNI EN 10027-130:2008, UNI EN 10027-131:2008, UNI EN 10027-132:2008, UNI EN 10027-133:2008, UNI EN 10027-134:2008, UNI EN 10027-135:2008, UNI EN 10027-136:2008, UNI EN 10027-137:2008, UNI EN 10027-138:2008, UNI EN 10027-139:2008, UNI EN 10027-140:2008, UNI EN 10027-141:2008, UNI EN 10027-142:2008, UNI EN 10027-143:2008, UNI EN 10027-144:2008, UNI EN 10027-145:2008, UNI EN 10027-146:2008, UNI EN 10027-147:2008, UNI EN 10027-148:2008, UNI EN 10027-149:2008, UNI EN 10027-150:2008, UNI EN 10027-151:2008, UNI EN 10027-152:2008, UNI EN 10027-153:2008, UNI EN 10027-154:2008, UNI EN 10027-155:2008, UNI EN 10027-156:2008, UNI EN 10027-157:2008, UNI EN 10027-158:2008, UNI EN 10027-159:2008, UNI EN 10027-160:2008, UNI EN 10027-161:2008, UNI EN 10027-162:2008, UNI EN 10027-163:2008, UNI EN 10027-164:2008, UNI EN 10027-165:2008, UNI EN 10027-166:2008, UNI EN 10027-167:2008, UNI EN 10027-168:2008, UNI EN 10027-169:2008, UNI EN 10027-170:2008, UNI EN 10027-171:2008, UNI EN 10027-172:2008, UNI EN 10027-173:2008, UNI EN 10027-174:2008, UNI EN 10027-175:2008, UNI EN 10027-176:2008, UNI EN 10027-177:2008, UNI EN 10027-178:2008, UNI EN 10027-179:2008, UNI EN 10027-180:2008, UNI EN 10027-181:2008, UNI EN 10027-182:2008, UNI EN 10027-183:2008, UNI EN 10027-184:2008, UNI EN 10027-185:2008, UNI EN 10027-186:2008, UNI EN 10027-187:2008, UNI EN 10027-188:2008, UNI EN 10027-189:2008, UNI EN 10027-190:2008, UNI EN 10027-191:2008, UNI EN 10027-192:2008, UNI EN 10027-193:2008, UNI EN 10027-194:2008, UNI EN 10027-195:2008, UNI EN 10027-196:2008, UNI EN 10027-197:2008, UNI EN 10027-198:2008, UNI EN 10027-199:2008, UNI EN 10027-200:2008, UNI EN 10027-201:2008, UNI EN 10027-202:2008, UNI EN 10027-203:2008, UNI EN 10027-204:2008, UNI EN 10027-205:2008, UNI EN 10027-206:2008, UNI EN 10027-207:2008, UNI EN 10027-208:2008, UNI EN 10027-209:2008, UNI EN 10027-210:2008, UNI EN 10027-211:2008, UNI EN 10027-212:2008, UNI EN 10027-213:2008, UNI EN 10027-214:2008, UNI EN 10027-215:2008, UNI EN 10027-216:2008, UNI EN 10027-217:2008, UNI EN 10027-218:2008, UNI EN 10027-219:2008, UNI EN 10027-220:2008, UNI EN 10027-221:2008, UNI EN 10027-222:2008, UNI EN 10027-223:2008, UNI EN 10027-224:2008, UNI EN 10027-225:2008, UNI EN 10027-226:2008, UNI EN 10027-227:2008, UNI EN 10027-228:2008, UNI EN 10027-229:2008, UNI EN 10027-230:2008, UNI EN 10027-231:2008, UNI EN 10027-232:2008, UNI EN 10027-233:2008, UNI EN 10027-234:2008, UNI EN 10027-235:2008, UNI EN 10027-236:2008, UNI EN 10027-237:2008, UNI EN 10027-238:2008, UNI EN 10027-239:2008, UNI EN 10027-240:2008, UNI EN 10027-241:2008, UNI EN 10027-242:2008, UNI EN 10027-243:2008, UNI EN 10027-244:2008, UNI EN 10027-245:2008, UNI EN 10027-246:2008, UNI EN 10027-247:2008, UNI EN 10027-248:2008, UNI EN 10027-249:2008, UNI EN 10027-250:2008, UNI EN 10027-251:2008, UNI EN 10027-252:2008, UNI EN 10027-253:2008, UNI EN 10027-254:2008, UNI EN 10027-255:2008, UNI EN 10027-256:2008, UNI EN 10027-257:2008, UNI EN 10027-258:2008, UNI EN 10027-259:2008, UNI EN 10027-260:2008, UNI EN 10027-261:2008, UNI EN 10027-262:2008, UNI EN 10027-263:2008, UNI EN 10027-264:2008, UNI EN 10027-265:2008, UNI EN 10027-266:2008, UNI EN 10027-267:2008, UNI EN 10027-268:2008, UNI EN 10027-269:2008, UNI EN 10027-270:2008, UNI EN 10027-271:2008, UNI EN 10027-272:2008, UNI EN 10027-273:2008, UNI EN 10027-274:2008, UNI EN 10027-275:2008, UNI EN 10027-276:2008, UNI EN 10027-277:2008, UNI EN 10027-278:2008, UNI EN 10027-279:2008, UNI EN 10027-280:2008, UNI EN 10027-281:2008, UNI EN 10027-282:2008, UNI EN 10027-283:2008, UNI EN 10027-284:2008, UNI EN 10027-285:2008, UNI EN 10027-286:2008, UNI EN 10027-287:2008, UNI EN 10027-288:2008, UNI EN 10027-289:2008, UNI EN 10027-290:2008, UNI EN 10027-291:2008, UNI EN 10027-292:2008, UNI EN 10027-293:2008, UNI EN 10027-294:2008, UNI EN 10027-295:2008, UNI EN 10027-296:2008, UNI EN 10027-297:2008, UNI EN 10027-298:2008, UNI EN 10027-299:2008, UNI EN 10027-300:2008, UNI EN 10027-301:2008, UNI EN 10027-302:2008, UNI EN 10027-303:2008, UNI EN 10027-304:2008, UNI EN 10027-305:2008, UNI EN 10027-306:2008, UNI EN 10027-307:2008, UNI EN 10027-308:2008, UNI EN 10027-309:2008, UNI EN 10027-310:2008, UNI EN 10027-311:2008, UNI EN 10027-312:2008, UNI EN 10027-313:2008, UNI EN 10027-314:2008, UNI EN 10027-315:2008, UNI EN 10027-316:2008, UNI EN 10027-317:2008, UNI EN 10027-318:2008, UNI EN 10027-319:2008, UNI EN 10027-320:2008, UNI EN 10027-321:2008, UNI EN 10027-322:2008, UNI EN 10027-323:2008, UNI EN 10027-324:2008, UNI EN 10027-325:2008, UNI EN 10027-326:2008, UNI EN 10027-327:2008, UNI EN 10027-328:2008, UNI EN 10027-329:2008, UNI EN 10027-330:2008, UNI EN 10027-331:2008, UNI EN 10027-332:2008, UNI EN 10027-333:2008, UNI EN 10027-334:2008, UNI EN 10027-335:2008, UNI EN 10027-336:2008, UNI EN 10027-337:2008, UNI EN 10027-338:2008, UNI EN 10027-339:2008, UNI EN 10027-340:2008, UNI EN 10027-341:2008, UNI EN 10027-342:2008, UNI EN 10027-343:2008, UNI EN 10027-344:2008, UNI EN 10027-345:2008, UNI EN 10027-346:2008, UNI EN 10027-347:2008, UNI EN 10027-348:2008, UNI EN 10027-349:2008, UNI EN 10027-350:2008, UNI EN 10027-351:2008, UNI EN 10027-352:2008, UNI EN 10027-353:2008, UNI EN 10027-354:2008, UNI EN 10027-355:2008, UNI EN 10027-356:2008, UNI EN 10027-357:2008, UNI EN 10027-358:2008, UNI EN 10027-359:2008, UNI EN 10027-360:2008, UNI EN 10027-361:2008, UNI EN 10027-362:2008, UNI EN 10027-363:2008, UNI EN 10027-364:2008, UNI EN 10027-365:2008, UNI EN 10027-366:2008, UNI EN 10027-367:2008, UNI EN 10027-368:2008, UNI EN 10027-369:2008, UNI EN 10027-370:2008, UNI EN 10027-371:2008, UNI EN 10027-372:2008, UNI EN 10027-373:2008, UNI EN 10027-374:2008, UNI EN 10027-375:2008, UNI EN 10027-376:2008, UNI EN 10027-377:2008, UNI EN 10027-378:2008, UNI EN 10027-379:2008, UNI EN 10027-380:2008, UNI EN 10027-381:2008, UNI EN 10027-382:2008, UNI EN 10027-383:2008, UNI EN 10027-384:2008, UNI EN 10027-385:2008, UNI EN 10027-386:2008, UNI EN 10027-387:2008, UNI EN 10027-388:2008, UNI EN 10027-389:2008, UNI EN 10027-390:2008, UNI EN 10027-391:2008, UNI EN 10027-392:2008, UNI EN 10027-393:2008, UNI EN 10027-394:2008, UNI EN 10027-395:2008, UNI EN 10027-396:2008, UNI EN 10027-397:2008, UNI EN 10027-398:2008, UNI EN 10027-399:2008, UNI EN 10027-400:2008, UNI EN 10027-401:2008, UNI EN 10027-402:2008, UNI EN 10027-403:2008, UNI EN 10027-404:2008, UNI EN 10027-405:2008, UNI EN 10027-406:2008, UNI EN 10027-407:2008, UNI EN 10027-408:2008, UNI EN 10027-409:2008, UNI EN 10027-410:2008, UNI EN 10027-411:2008, UNI EN 10027-412:2008, UNI EN 10027-413:2008, UNI EN 10027-414:2008, UNI EN 10027-415:2008, UNI EN 10027-416:2008, UNI EN 10027-417:2008, UNI EN 10027-418:2008, UNI EN 10027-419:2008, UNI EN 10027-420:2008, UNI EN 10027-421:2008, UNI EN 10027-422:2008, UNI EN 10027-423:2008, UNI EN 10027-424:2008, UNI EN 10027-425:2008, UNI EN 10027-426:2008, UNI EN 10027-427:2008, UNI EN 10027-428:2008, UNI EN 10027-429:2008, UNI EN 10027-430:2008, UNI EN 10027-431:2008, UNI EN 10027-432:2008, UNI EN 10027-433:2008, UNI EN 10027-434:2008, UNI EN 10027-435:2008, UNI EN 10027-436:2008, UNI EN 10027-437:2008, UNI EN 10027-438:2008, UNI EN 10027-439:2008, UNI EN 10027-440:2008, UNI EN 10027-441:2008, UNI EN 10027-442:2008, UNI EN 10027-443:2008, UNI EN 10027-444:2008, UNI EN 10027-445:2008, UNI EN 10027-446:2008, UNI EN 10027-447:2008, UNI EN 10027-448:2008, UNI EN 10027-449:2008, UNI EN 10027-450:2008, UNI EN 10027-451:2008, UNI EN 10027-452:2008, UNI EN 10027-453:2008, UNI EN 10027-454:2008, UNI EN 10027-455:2008, UNI EN 10027-456:2008, UNI EN 10027-457:2008, UNI EN 10027-458:2008, UNI EN 10027-459:2008, UNI EN 10027-460:2008, UNI EN 10027-461:2008, UNI EN 10027-462:2008, UNI EN 10027-463:2008, UNI EN 10027-464:2008, UNI EN 10027-465:2008, UNI EN 10027-466:2008, UNI EN 10027-467:2008, UNI EN 10027-468:2008, UNI EN 10027-46