



**COMUNE DI EMPOLI**  
Città Metropolitana di Firenze  
**Settore III – Servizi Finanziari e Risorse Umane**  
**Servizio Finanziario**

Empoli, 08/02/2024

Al Segretario Generale  
Dott.ssa Rita Ciardelli

**GARA SERVIZIO TESORERIA COMUNALE 1° luglio 2024-30 giugno 2029 (rinnovabile fino al 30 giugno 2034) - PROGRAMMA BIENNALE DEGLI ACQUISTI DI FORNITURE E SERVIZI 2023-2024.**

**RELAZIONE**

Preso atto che, in esecuzione della deliberazione del Consiglio Comunale n. 83 del 25/10/2018, con determinazione del Dirigente del Settore VI - Servizi Finanziari e Sistemi Informatici n. 735 del 16/05/2019 è stato affidato il Servizio di Tesoreria alla società Monte dei Paschi di Siena Spa, con sede legale in Siena Piazza Salimbeni n° 3 - Codice Fiscale n° 00884060526 e partita Iva 01483500524; **per il periodo 01/07/2019-30/06/2024.**

Considerato che è necessario, quindi, affidare il servizio entro i termini di scadenza. Questo affidamento di servizio avrà una durata di 5 anni e pertanto per il periodo **decorrente da 01.07.2024 al 30.06.2029.**

Dato atto che da ulteriori approfondimenti svolti da parte del servizio ragioneria si è ritenuto aggiornare l'importo della procedura in oggetto, nonché prevedere la possibilità di prorogare per **ulteriori 5 anni** l'affidamento *de quo*. Si richiede, pertanto, la variazione del programma indicato in oggetto. L'importo complessivo del servizio ammonta a €306.000,00 oltre iva pari a €3.300 ove dovuta. Il capitolo di uscita è il seguente: 77001.

Il RUP della procedura in oggetto è la dott.ssa Michela Bini - Dirigente del Settore III, Servizi Finanziari e Risorse Umane.

Si allega una nuova scheda relativa alla programmazione delle forniture e servizi per l'anno 2024.

**La Dirigente del Settore Servizi Finanziari e Risorse Umane**

***Dott.ssa Michela Bini***